

BIG BLASTER® XHV 4" Luftkanone mit MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil

Die BIG BLASTER® XHV Luftkanone mit MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil ermöglicht einen verbesserten Materialfluß durch einen stärkeren Luftstoß, schnellere Zykluszeiten mit verbesserter Sicherheit.

Die BIG BLASTER® XHV Luftkanone entlädt wenn das MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil durch einen, von einem vorgeschaltetem Magnetventil ausgehenden Luftstoss aktiviert wird. Das mit Überdruck beaufschlagte MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil erhöht die Ausblaskraft um ca. 20%, gegenüber einer herkömmlichen Luftkanone der selben Größe.

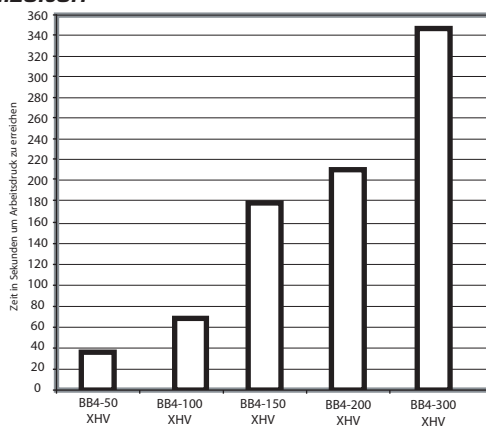


Ventil als schnittmodell dargestellt



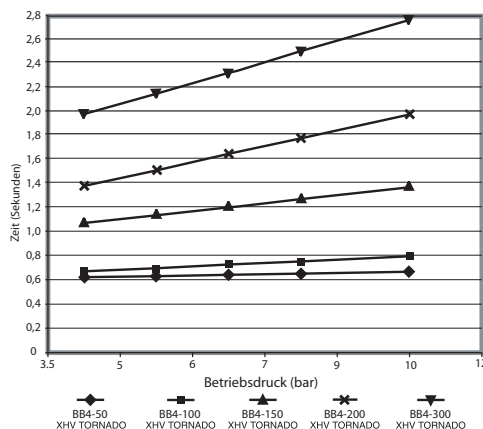
Leistungsdaten

Füllzeiten*



Standardfüllzeit, um bei eine Druck von 6 bar und einem minimalen Luftzufluss von 1.416 L/min den Behälter vollständig zu befüllen

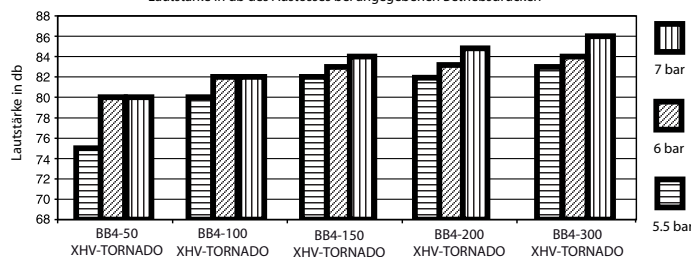
Entladezeiten



Standardentladezeit, um bei einen Druck von X bar den Behälter vollständig zu entladen

Geräuschpegel

Lautstärke in db des Austosses bei angegebenen Betriebsdrücken



Lautstärkepegel, bei einer Distanz von ca. 1 Meter, bei einer Entladung in ca. 6 Tonnen Material mit einer Schüttdichte von 1,6 kg / m³

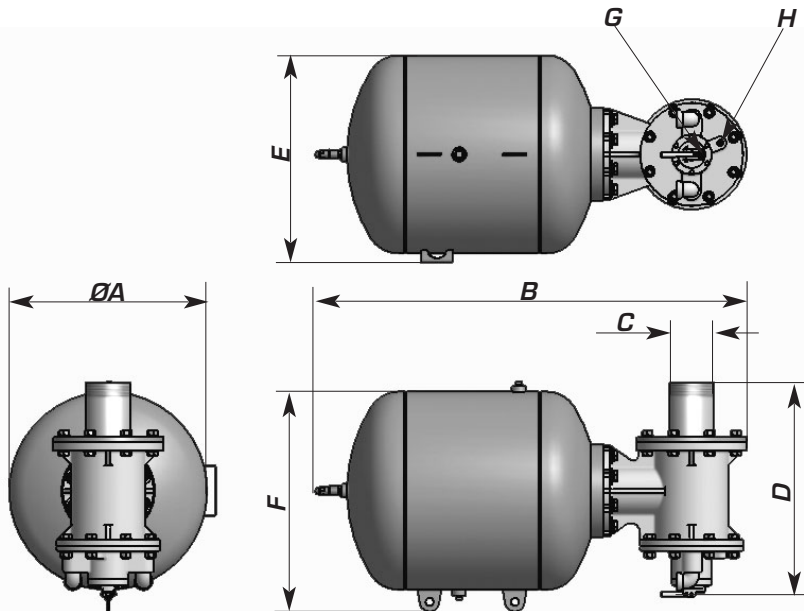
* Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt. Die Füllzeiten können abhängig von der Luftversorgung variieren.

Vorteile

- **Effektiverer Austoss für optimalen Materialfluss**
Hochgeschwindigkeits Luftaustoss der komprimierten Luft verbessert den Materialfluss.
- **Geeignet für Hochtemperaturanwendungen**
BIG BLASTER® XHV Luftkanonen mit MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil sind für Hochtemperaturanwendungen wie Vorwärmer und Kühler von Zementöfen geeignet. Für Umgebungstemperatur sind ebenfalls Tornado-Ventile erhältlich.
- **Sichere Luftkanone**
BIG BLASTER® XHV Luftkanonen mit MARTIN® TORNADO Entlüftungsventil werden nicht abgeschossen wenn die Luftversorgung abreißt.
- **Einfache Installation und Wartung**
Die Druckluftbeaufschlagung erlaubt das die Magnetventile 400m und weiter von den Luftkanonen entfernt installiert werden können.
- **200.000 Luftstöße garantiert für Hochtemperatur**
2.000.000 Luftstöße garantiert für Einsatz in Umgebungstemperatur.
Lebenslange Garantie auf alle beweglichen Teile der MARTIN® TORNADO Entlüftungsventile.

Abmessungen in mm

Modell	Teilnr.	ØA	B	C	D	E	F	G	H
BB4-50	37798-050S10-DCP+E	Ø400	925	G4"	541	422	480	G3/8"	G1/2"
BB4-100	37798-100S10-DCP+E	Ø500	1088			522	580		
BB4-150	37798-150S10-DCP+E	Ø500	1348			522	580		
BB4-200	37798-200S10-DCP+E	Ø600	1288			622	680		
BB4-300	37798-300S10-DCP+E	Ø600	1648			622	680		



Bemerkungen

Die Luftkanonenbehälter der BIG BLASTER® Luftkanonen die von Martin Engineering hergestellt werden, entsprechen der Druckbehälter Richtlinie 87/404 EWG.

Martin Engineering bietet ihnen von der garantierten Auslegung der Problemlösungen über die Installation auch die Wartung der BIG BLASTER® XHV Luftkanonen mit MARTIN® TORNADO Entlüftungsventilen an.

Installationszeichnungen von Luftkanonensystemen sind bei Martin Engineering erhältlich.

Martin Engineering empfiehlt die Innenwände von Lagerbehältern vor einer Installation gründlich zu reinigen.

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie die Martin Engineering GmbH oder besuchen Sie uns im Internet.

Teilenummer Erklärung - 37798 - AAABCC - DEF+E

AAA Behältergröße	B Flanschoptionen	CC Druckbereich	D Temperaturbereich	E Zulassungsart	F Ausführung
050 = 50 Liter 100 = 100 Liter 150 = 150 Liter 200 = 200 Liter 300 = 300 Liter	S = Schweißflansch F = Schraubflansch	10 = 10 bar	D = -30/+150°C	C = CE G = GOST-R	P = lackiert Z = verzinkt S = V2A

Luftvolumen unkomprimierter Luft* in Liter

Luftdruck in bar	BB4-50	BB4-100	BB4-150	BB4-200	BB4-300
1	50	100	150	200	300
4	200	400	500	800	1.200
6	300	600	700	1.200	1.800
8	400	800	1.000	1.600	2.400
10	500	1.000	1.500	2.000	3.000

*Normluft bei einer Temperatur von 15°C und einem Luftdruck von 1013 hPa.



MARTIN® TORNADO Entlüftungsventile sind für U.S. und Internationale Patente angemeldet

Das XHV Aerator Ventil ist geschützt durch U.S. Patent Nr. 5,853,160.

MARTIN ENGINEERING
MARTIN ENGINEERING GMBH
Hauptquartier Europa
In der Rehbach 14
D-65396 Walluf, Deutschland
Tel.: 0049 (0)6123 97820
Fax: 0049 (0)6123 75533
E-Mail: info@martin-eng.de
www.martin-eng.de