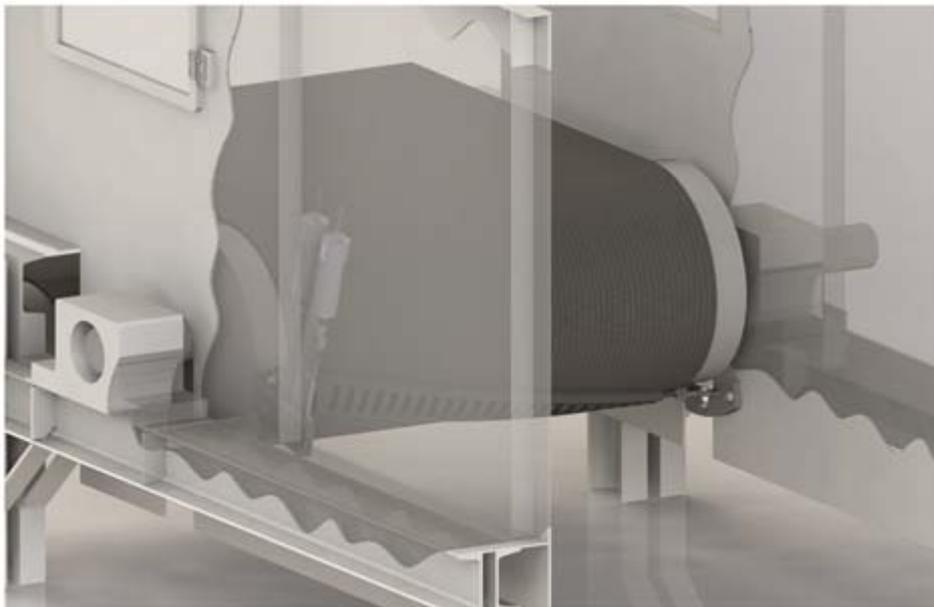


martin[®]

 **CLEANSCRAPE**

Technisches Datenblatt

CSP S



Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Germany

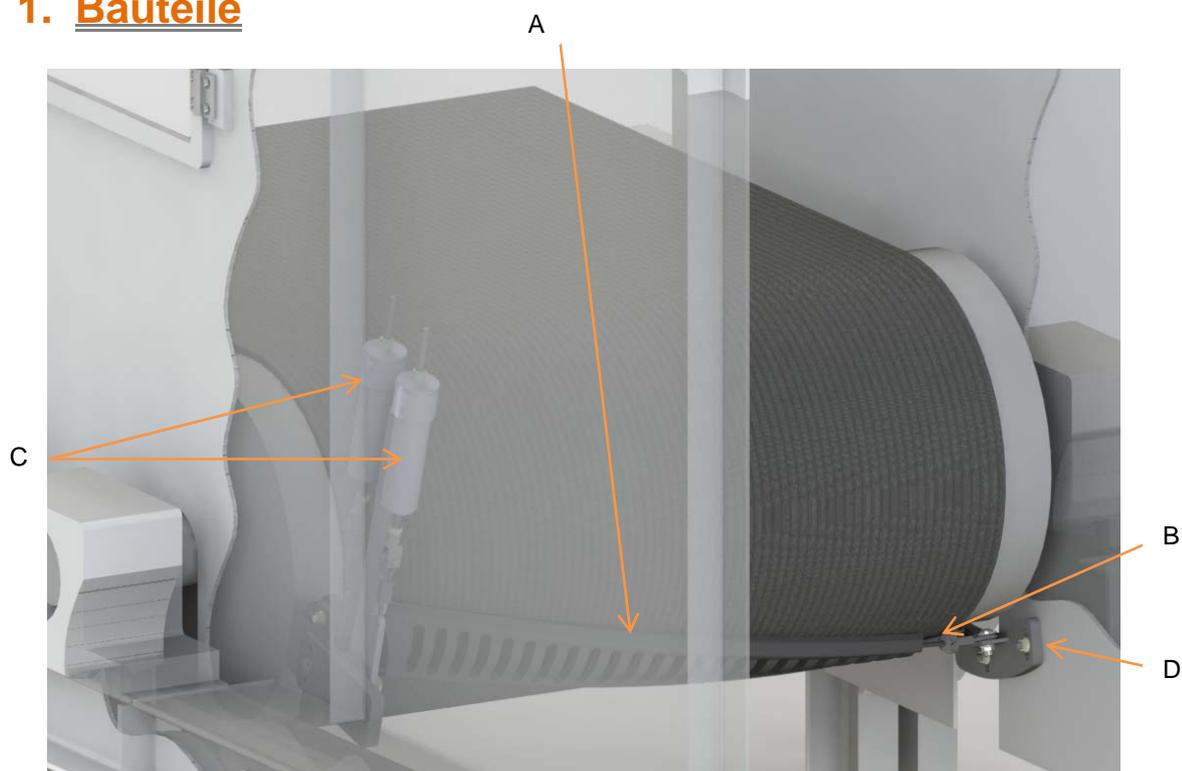
Tel. +49 6123 9782 0 | Fax +49 6123 75533
info@martin-eng.de | www.martin-eng.de

L4032-04/15

Inhaltsverzeichnis

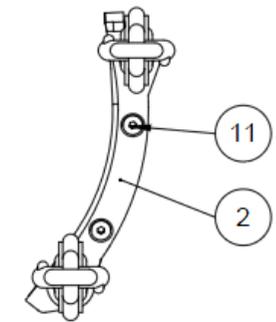
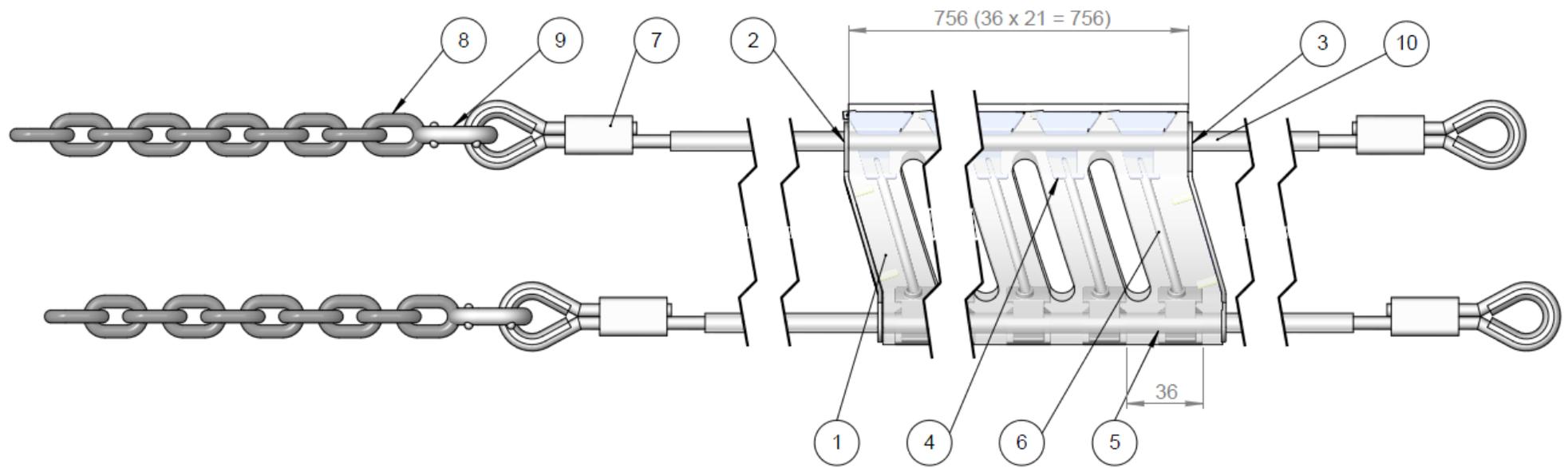
1. Bauteile	2
1.1 Bauteilübersicht	4
1.2 Hartmetallauswahl	5
1.2.a Verschiedene Hartmetalle	5
1.2.b Klassifizierung verschiedener Materialien	5
1.2.c Zuordnung der Härtegrade zum Material.....	5

1. Bauteile



A Abstreiferkörper
B Spannseile

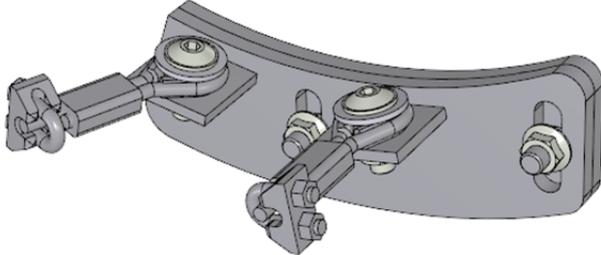
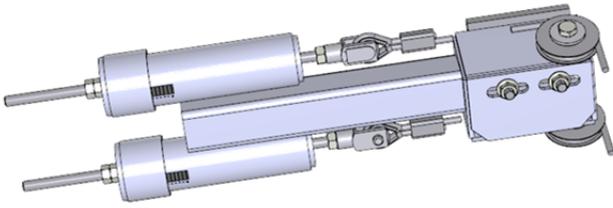
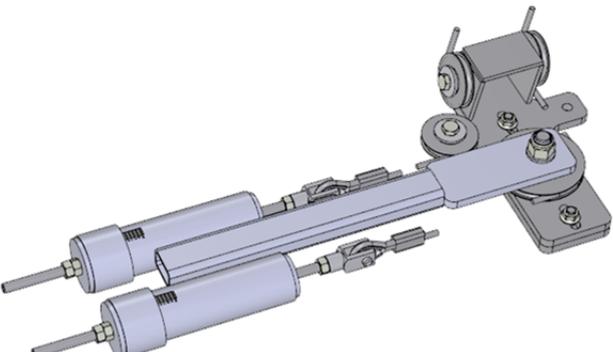
C Systemspanner mit Druckfedern
D Systemanschlag Festpunkt



11	4	Senkschraube	ISO 10642-M4 x 12	8.8 vz.	ISO 10642	
10	2	Schutzschlauch	SSC10-50	1.4401		Hellermann Tyton
9	2	Kettennotglied	8mm			
8	2	Rundstahlkette	6mm		DIN 766	
7	4	Kausche	Kausche 6mm	St	DIN 6899	
6	21	Feder CSP-S	101.00.03.00	Stahl		
5	21	Grundkörper unten CSP-S	101.00.02.00-V4A-G20			
4	21	Grundkörper oben CSP-S	101.00.01.00-V4A-G20			
3	1	Sicherungsblech hinten CSP-S	101.00.00.02	Edelstahl V2A		
2	1	Sicherungsblech vorne CSP-S	101.00.00.01	Edelstahl V2A		
1	1	Abstreifer CSP-S	101.756.00.01			
Pos.	ME	Benennung	Sachnummer	Werkstoff	Norm	Hersteller

Wärmebehandlung		Oberflächenschutz		SCHMITTGRUPPE   		
Dies ist eine CAD-Zeichnung. Änderungen nur im System vornehmen! *Schutzvermerk ISO 16016 beachten*.		Maße ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mittel	Oberfläche nach DIN ISO 1302			Benennung
		Datum	Name	Primärabstreifer CSP-S Zeichnungs-Nr. 101.756.00.00 - A3		
		Bearb. 13.04.2015	S.Blum			Blatt 1
		Gepr. 13.04.2015	T.Olf			1 Bl.
		Norm				
		Plottdatum	13.04.2015	entstanden aus:		
		Maßstab	1:2	T:\ABSTREIFTECHNIK\Technisches Datenblatt\CSP-S\101.756.00.00		
			Werkstoff			
			989.6 kg			
Zust.	Änderung	Datum	Name	AMS Artikel-Nr.		

1.1 Bauteilübersicht

Bauteil	Bezeichnung	Artikel-Nummer
	Festpunkt kleiner Abstreifer	039235
	kleiner Systemspanner starr	104619
	Kleiner Systemspanner drehbar	104543

1.2 Hartmetallauswahl

1.2.a Verschiedene Hartmetalle

CleanScrape ist in 4 Härtegraden und einer chemisch beständigen Hartmetallvariante verfügbar:

- TU01 – Standardausführung, geeignet für alle wenig abrasiven Materialien und niedrigen Bandgeschwindigkeiten und/oder freigegeben für alle mechanischen Gurtverbinder.
- TU02 – Ausführung für mäßig abrasive Materialien und mittlere Gurtgeschwindigkeiten. Bedingt einsetzbar mit mechanischen Gurtverbindern (Einbauvorschriften für Gurtverbinder müssen eingehalten werden!)
- TU03 – Ausführung für hoch abrasive Materialien und hohe Gurtgeschwindigkeiten. Nicht einsetzbar in Verbindung mit mechanischen Gurtverbindern.
- TU05 – Ausführung Härtegrad zwischen TU01 und TU02 mit chemischer Beständigkeit.

1.2.b Klassifizierung verschiedener Materialien

Wenig abrasives Material: Kalkstein, Salz, Zucker, Braunkohle, Steinkohle

Mäßig abrasives Material: Kies, Schlacke, Sandstein, Recyclingabfälle

Hoch abrasives Material: Sand, Glas, Erze

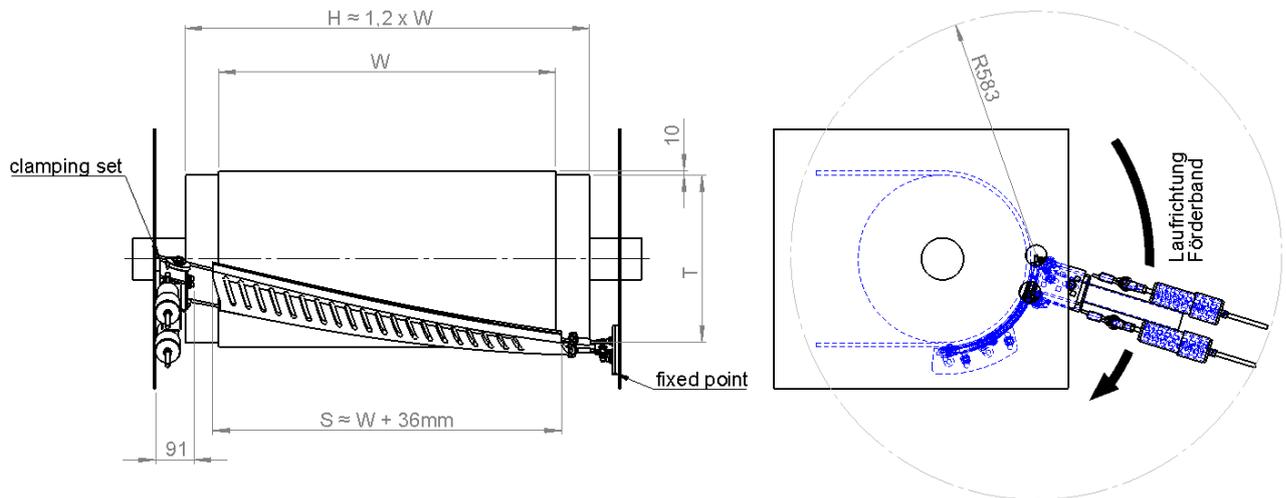
Höchst abrasives Material: Quarzsand, Glasasche, Kaolin, Erze

1.2.c Zuordnung der Härtegrade zum Material

Bandgeschwindigkeit	gering abrasives material	mäßig abrasives Material	hoch abrasives Material	höchst abrasives Material	Chemische Beständigkeit
0,5 m/s	TU01	TU01	TU02	TU03	TU05
1,0 m/s	TU01	TU01	TU02	TU03	TU05
1,5 m/s	TU01	TU02	TU02	TU03	TU05
2,0 m/s	TU01	TU02	TU02	TU03	TU05
2,5 m/s	TU01	TU02	TU02	TU03	TU05
3,0 m/s	TU01	TU02	TU02	TU03	TU05
3,5 m/s	TU02	TU02	TU02	TU03	TU05
4,0 m/s	TU02	TU02	TU02	TU03	TU05
4,5 m/s	TU02	TU02	TU03	TU03	
5,0 m/s	TU02	TU02	TU03	TU03	
5,5 m/s	TU02	TU03	TU03	TU03	
6,0 m/s	TU02	TU03	TU03	TU03	

2. Allgemeine Daten

2.1 Technische Daten



Durchmesser T (mm)	270	300	350	400	450	500	520
Bandbreite W (mm)	400-600	400-700	400-800	400-900	400-1100	400-1200	400-1200

2.2 Allgemeine Verwendung

Der **CleanScape** Vorkopftrommel-Abstreifer **Typ CSP S** reinigt Fördergurte von anhaftendem Schüttgut unmittelbar an der Abwurftrummel. Der Einbau muss an der Vorderkante der Abwurftrummel als Schraubenlinie (Helix) erfolgen. Der ideale Einbauwinkel liegt zwischen **13** und **17** Grad, Winkel von ca. 10 Grad bis 22 Grad sind zulässig (siehe: Montageanleitung). Der Abstreifer sollte grundsätzlich so tief wie möglich montiert werden und darf mit dem Materialstrom nicht in Berührung zu kommen!

2.3 Allgemeine Einsatzbedingungen

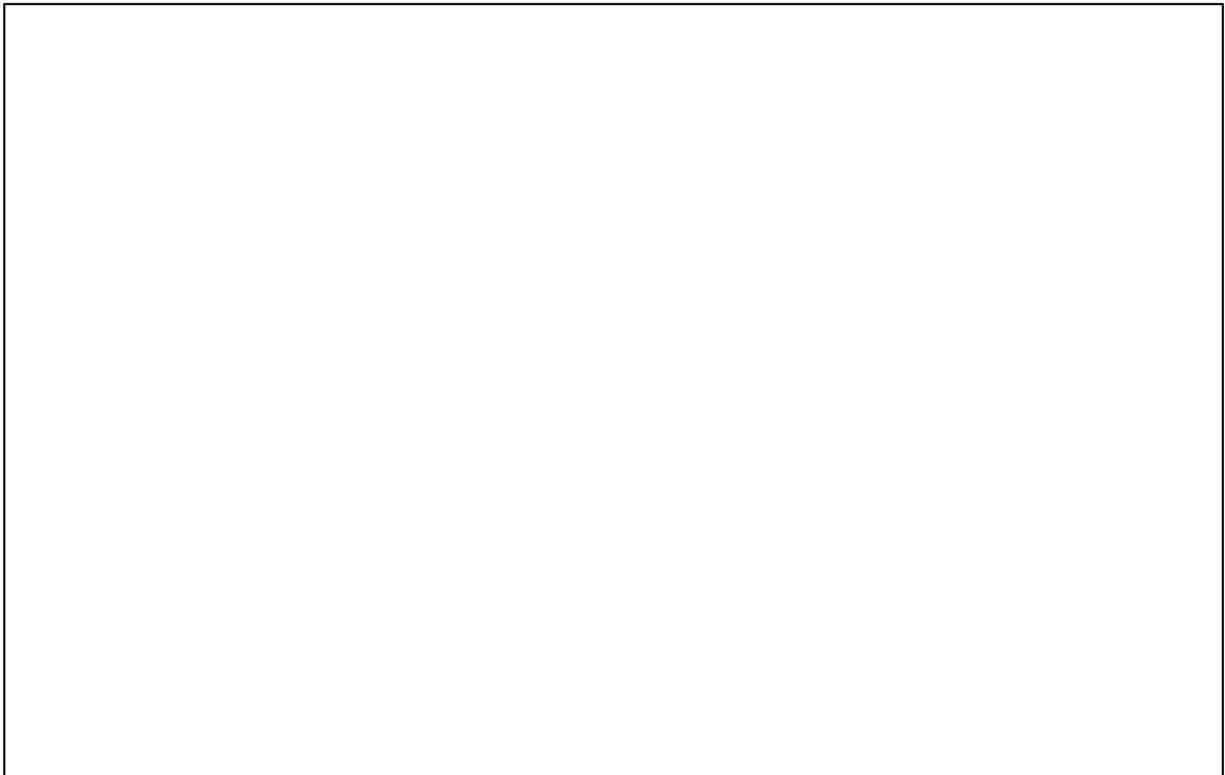
Trommeldurchmesser CSP-S von 270 mm bis 550 mm Gurtbreiten bis zum Verhältnis von max. **3 : 1** zum Trommeldurchmesser (3x max. TRD = 3x550mm = 1650mm in 33mm Schritten)
 Gurtgeschwindigkeit bis 6 m/s
 Fördergurtart: Gummi oder PVC mit einer glatten Deckplatte. Empfohlene Härte > 80 Shore-A
 Gurtverbindung: Vulkanisiert mit einem Härteunterschied kleiner als 5 Shore A (gemessen nach DIN 53505)
 Gurtverbindung mit allen handelsüblichen Gurtverbindern (Hakennähte) möglich (Gurtgeschwindigkeiten > 4 m/s erfordern die Rücksprache mit **CleanScape**)
 Umgebungstemperatur -20° (bis +80°)
 Gurtlaufrichtung: Normal- und Reversierbetriebeignung
 Sie können das Produkt in der Standardausführung in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX) einsetzen.

Martin Engineering Service

Auf Wunsch kümmert sich die Service-Abteilung um alle erforderlichen Inspektionsarbeiten. Für die Durchführung der Arbeiten stehen Service-Mitarbeiter von **Martin Engineering** oder Partnerunternehmen weltweit zu Ihrer Verfügung.

Notizen

Skizze



Technische Änderungen

Der Abstreifer unterliegt der ständigen Weiterentwicklung und kann u. U. geänderte Komponenten enthalten.